

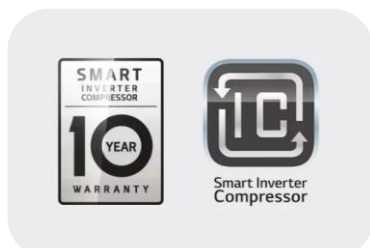
Réfrigérateur Américain

GSM32HSBEH

Compresseur Smart Inverter™, Total No Frost,
562 litres, Système Eau'Tonome



Smart Inverter™



Une performance durable

Le compresseur **Smart Inverter™** ajuste la vitesse du moteur pour refroidir efficacement sans être énergivore et garantit des performances durables avec sa **garantie de 10 ans**.

Multi Air Flow™



Une fraîcheur optimale

Grâce aux buses de ventilation placées à tous les étages, vos aliments conservent **une fraîcheur optimale** quel que soit l'endroit où vous les placez.

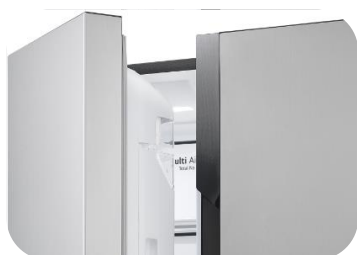
Total No Frost



Un froid homogène

La technologie Total No Frost (froid ventilé) permet une descente en température beaucoup **plus rapide**. Vos aliments sont mieux conservés.

Portes plates



Un design moderne et élégant

Grâce à son design porte plate et ses poignées intégrées, ce réfrigérateur **s'intègre parfaitement dans votre cuisine**.

Distributeur Eau'Tonome



Un système pratique

Appréciez le **confort** de l'eau et des glaçons sans besoin de raccorder le réfrigérateur à l'eau grâce à un réservoir de 2 litres.

Éclairage LED



Une finition premium

Grâce au système LED, bénéficiez d'un éclairage **lumineux** dans l'ensemble du réfrigérateur

GSM32HSBEH

Réfrigérateur Américain 562L



CAPACITÉ

| | |
|---------------|------|
| Volume total | 562L |
| Réfrigérateur | 371L |
| Congélateur | 191L |

DESIGN

| | |
|--------------------|------------|
| Couleur | Silver |
| Poignées | Intégrées |
| Interface digitale | Extérieure |
| Finition clayettes | Blanche |

SPÉCIFICITÉS

| | |
|---|-------------------------------------|
| Type de froid | Ventilé Total No Frost (sans givre) |
| Distribution d'air froid Multi-Air Flow | Oui |
| Distributeur | Oui |
| Raccordement à l'eau | Non (Eau/Tonome – réservoir 2L) |
| Verrouillage enfant | Oui |
| Alarme porte ouverte | Oui |
| Mode vacances | Oui |

RÉFRIGÉRATEUR

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Nombre de clayettes | 4 |
| Porte-bouteilles | Oui |
| Tiroirs à fruits et légumes | 2 |
| Fresh Zone | Oui |
| Balconnets contre porte | 5 |
| Fonction Réfrigération express | Oui |
| Support à œufs | Oui |
| Eclairage intérieur | LED uniforme |

CONGÉLATEUR

| | |
|------------------------------|----------|
| Pouvoir de congélation | 12kg/24h |
| Autonomie en cas de coupure | 6h |
| Fonction Congélation express | Oui |
| Tiroirs | 2 |
| Bac à glaçons | Oui |

PERFORMANCES

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Classe énergétique (de A à G) | E |
| Niveau sonore | 42 dB |
| Régulation thermostatique | Électronique |
| Gaz réfrigérant | R600A |
| Consommation | 323 kWh/an |
| Classe climatique | SN-T |
| Compresseur | Inverter |

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Dimensions nettes (LxHxP) | 91x178,7x68,9 cm |
| Profondeur hors portes | 60 cm |
| Dimensions colisage (LxHxP) | 97,8x187,2x78,1 cm |
| Poids net / brut | 110 / 120kg |
| Code EAN | 8806084502377 |
| Pays de fabrication | China |

Durée disponibilité pièces détachées
Pièces détachées indispensables à l'utilisation du produit disponibles 10 ans à compter de la date d'achat du client final